

**ИНФОРМАЦИЯ
о наличии оборудования, которое может быть использовано в целях формирования центров коллективного использования**

№п/п	Наименование предприятия, адрес расположения	Адрес расположения оборудования (город, улица, строение)	Наименование оборудования	Краткая характеристика (виды исследований, диапазоны измерений, класс точности, скорость подачи, длина резки, посадочные отверстия и т. п.)	Возможные периоды использования (дни недели, время использования)	Может ли заказчик самостоятельно эксплуатировать оборудование без участия предприятия (да/нет)	Условия доступа заказчика к оборудованию (режимные объекты, допуски, сопровождение и пр)	Дополнительные условия по эксплуатации оборудования	Стоимость аренды оборудования при самостоятельном использовании заказчиком, рублей/час	Стоимость аренды оборудования при использовании персонала исполнителя, рублей/час	Возможность размещения оборудования в отдельном помещении, да/нет	Фотография оборудования
1	АО "ЦСД". г. Владивосток. Ул. Дальзаводская 2	г. Владивосток. Дальзаводская 2. Помещение цеха № 5	Машина термической резки с ЧПУ	Механизированный раскрой листового металла из низкоуглеродистой стали нержавеющей стали алюминиевых сплавов. Машина осуществляет плазменную резку и газоплазменную резку. Размер стола 2000x8000. Максимальная толщина при плазменной резке 50мм. При газоплазменной 150 мм.	В зависимости от фактической загрузки, возможно использование во 2-ю смену	Нет	Режимный объект, по пропускам	Возможно использование материалов, карт раскроя заказчика	Возможности использовать заказчиком самостоятельно не предоставляется	В зависимости от условий договора	Нет	
2	АО "ЦСД". г. Владивосток. Ул. Дальзаводская 2	г. Владивосток. Дальзаводская 2. Помещение цеха № 32	Токарно-фрезерный станок с ЧПУ	Механическая обработка деталей. Токарная обработка, точение, сверление, растачивание, нарезание резьб, фрезеровка. Максимальный размер заготовки Ф300x900 мм	В зависимости от фактической загрузки, возможно использование во 2-ю смену	Нет	Режимный объект, по пропускам	Возможно использование материалов, режущего инструмента заказчика	Возможности использовать заказчиком самостоятельно не предоставляется	В зависимости от условий договора	Нет	
3	АО "ЦСД". г. Владивосток. Ул. Дальзаводская 2	г. Владивосток. Дальзаводская 2. Помещение цеха № 32	3х осевой фрезерный станок с ЧПУ	Механическая обработка деталей. Фрезеровка, сверление, растачивание. Максимальный размер заготовки 950x762x300	В зависимости от фактической загрузки, возможно использование во 2-ю смену	Нет	Режимный объект, по пропускам	Возможно использование материалов, режущего инструмента заказчика	Возможности использовать заказчиком самостоятельно не предоставляется	В зависимости от условий договора	Нет	
4	АО "ЦСД". г. Владивосток. Ул. Дальзаводская 2	г. Владивосток. Дальзаводская 2. Помещение цеха № 9	Тяжёлый токарно-винторезный станок	Механическая обработка крупногабаритных деталей. Токарная обработка, точение, растачивание, нарезание резьб. Наибольший диаметр над станиной 2000мм. Над суппортом 1600мм. Наибольшая длина 24000мм. Максимальная масса изделия 50000кг.	В зависимости от фактической загрузки, возможно использование во 2-ю смену	Нет	Режимный объект, по пропускам	Возможно использование материалов, режущего инструмента	Возможности использовать заказчиком самостоятельно не предоставляется	В зависимости от условий договора	Нет	
5	АО "ЦСД". г. Владивосток. Ул. Дальзаводская 2	г. Владивосток. Дальзаводская 2. Помещение цеха № 9	Тяжёлый горизонтально-расточной станок	Механическая обработка крупногабаритных деталей. Фрезеровка, расточка, сверление. Максимальная масса изделия 20000кг. Глубина расточки 2000мм. Перемещение по осям X и Y 3150x4000мм.	В зависимости от фактической загрузки, возможно использование во 2-ю смену	Нет	Режимный объект, по пропускам	Возможно использование материалов, режущего инструмента.	Возможности использовать заказчиком самостоятельно не предоставляется	В зависимости от условий договора	Нет	
6	АО "ЦСД". г. Владивосток. Ул. Дальзаводская 3	г. Владивосток. Дальзаводская 2. Помещение сварочной лаборатории	Роботизированный комплекс лазерной наплавки	Лазерная порошковая наплавка деталей, изготовленных из чёрных и цветных металлов по наружным и внутренним поверхностям. Наплавка производится порошковыми материалами различных составов (алюминиевые бронзы, оловянистые бронзы, нержавеющей стали, на основе никеля, стеллит). Максимальная масса детали 500 кг. Габаритные размеры 1000 x 1000мм. В состав комплекса входит робот-манипулятор и программируемый вращатель.	В зависимости от фактической загрузки, возможно использование во 2-ю смену	Нет	Режимный объект, по пропускам	Возможно использование присадочных материалов заказчика фракцией 40-100 мкм	Возможности использовать заказчиком самостоятельно не предоставляется	В зависимости от условий договора	Нет	